



表1 最终固化对应的照射时间

牙科光固化照射器	照射时间
传统型卤光灯照射器 LED照射器	20秒
大功率卤光灯照射器 等离子弧光照射器	5秒

用在调和纸上调和好的糊剂之前，请先确认光照射的固化时间。

进口产品注册标准：YZB/JAP 0466-2010
注册号：国食药监械(进)字 2010第 3630983号

生产企业名称 可乐丽则武齿科株式会社
注册地址 日本冈山县仓敷市酒津1621
生产地址 日本冈山县仓敷市酒津1621

使用前务必请阅读本材料和有关材料的使用说明书。

Case A

用于粘接金属，氧化锆/氧化铝等金属氧化物类陶瓷，含有无机填料的树脂类材料制成的冠，桥，嵌体/高嵌体。
(图示中是金属冠的粘接)

按照常规方法除去暂封材·暂时粘合材料，清洁窝洞，基牙，进行隔湿。试戴修复体，以此来确认与窝洞，基牙的适合性。

- 1 粘结面使用氧化铝粒子(30~50 μ m)，在0.1~0.4MPa的空气压力下，进行喷砂处理。之后使用超声波清洗2分钟，用气吹吹干。


- 2 取等量的A糊剂和B糊剂。


- 3 调和10秒。在遮光条件下，操作时间为调和开始后2分钟之内。


- 4 在修复体的被粘结面全体或窝洞内涂布调和好的糊剂。在窝洞内涂布糊剂时，请在1分钟之内进行5的操作。


- 5 修复体就位。


- 6 多余粘固粉的去除
① 多余的粘固粉每个面各光照2~5秒，或者就位后，保持2~4分钟。
② 用探针清除半固化的多余粘固粉。


- 7 最终固化
保持5分钟，或者光照射*。



(* 光照时间请参照表1)

Case B

用于粘接金属核，树脂核，金属桩，玻璃纤维桩。(图示中是金属桩的粘接)

用常规方法制备根管，进行根管充填后，制备窝洞。核以及牙科用桩试戴后，进行喷砂处理。

- 1 取等量的A糊剂和B糊剂。


- 2 调和10秒。在遮光条件下，操作时间为调和开始后2分钟。


- 3 桩的粘介面涂布调和后的糊剂。使用CR注射器向窝洞内注射糊剂时，请在40秒内进行4的操作。


- 4 将牙科用桩插入根管内，注意不要混入气泡。将多余粘固粉均匀涂布在残存牙冠和桩的顶端。


- 5 对残冠或牙科用桩的顶端和各面进行光照射。(参照表1)


- 6 按照基牙构筑用复合树脂的使用说明书进行基牙的构造。

